

VERTICAL

Força de fechamento 180 toneladas

Opções com 1 e 2 postos de injeção



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	LVSC I 1800-740 LH				LVSC II 1800-740 LH			
Diâmetro de rosca	mm	45	50	55	60	45	50	55	60
Relação da rosca	L/D	1:19,9	1:18	1:16,4	1:15	1:19,9	1:18	1:16,4	1:15
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	2.268	1.837	1.518	1.276	2.268	1.837	1.518	1.276
Volume teórico da injeção	cm ³	329	450	548	653	329	450	548	653
Peso máximo injetável (PS)*	g	299	410	498	594	299	410	498	594
Velocidade máxima da rosca**	RPM	200 (TG0475)				200 (TG0475)			
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1				3+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	36	43	49	52	36	43	49	52
Torque de motor hidráulico	kgf.m	82,5				100,6			
Potência total de aquecimento	kW	14,3				28,6			

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN	1.800	1.800
Curso máximo de abertura	mm	470	470
Espessura de molde (máx/min)	mm	500 / 180	500 / 180
Peso máximo do molde	kg	600	600
Passagem entre colunas (hor e ver)	mm	510 x 470	510 x 470
Dimensões das placas	mm	715 x 755	715 x 755
Distância máxima entre placas	mm	970	970
Curso extrator hidráulico central	mm	125	125
Força do extrator hidráulico	kN	26	26
Extrator tipo Castelo N°pinos extração	unid.	Central + 4	Central + 4
Diâmetro mínimo do molde	mm	410	410
Diâmetro do anel de centragem	mm	110	110

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba		Bomba fixa	Bomba variável	Inversor de frequência	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	15 / 20		22 / 30	

DADOS GERAIS

Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s	7	7
Capacidade do reservatório de óleo	l	260	400
Capacidade do funil	l	50	50
Peso bruto da máquina	kg	4.300	8.950
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	4,10 x 1,30 x 3,69	4,10 x 2,60 x 3,69
Potência instalada	kW	29,02	50,6
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	0,85	0,85
Pressão máxima de trabalho	bar	150	150